



JDMRET200D

JDMRET200D适用于复杂形态零件产品的五轴双工位高效复合加工。

- + 配置双主轴和双C轴转台，实现双工位高效加工。
- + 配置 $\Phi 150$ 高速同步电主轴，具有高转速低振动的特点，具备精密铣削、镗孔、钻孔和攻丝等复合用刀能力。
- + 配置北京精雕在机检测系统，对工件、刀具、机床状态进行在机检测与修正，降低关键要素“固有偏差”对零件精度的影响。
- + 配置前门自动门，便于自动化产线的布局和设计。



JDMRET200D

技术参数

项目	标准值
X/Y/Z 轴运动定位精度	0.003/0.003/0.003mm
A/C 轴运动定位精度	8"/8"
X/Y/Z 轴重复定位精度	0.002/0.002/0.002mm
A/C 轴重复定位精度	5"/5"
X/Y/Z 轴工作行程	320/440/310mm
A/C 轴回转角度	-90° ~ 120°/360°
工作台直径	200mm
最大工作负重	30kg
双主轴间距	230mm
主轴最高转速	20000rpm
刀柄规格	HSK-A50
刀库容量	2×22(链式刀库)
X/Y/Z 轴快速移动速度	30m/min
A/C 轴快速旋转速度	60/100rpm
驱动系统	交流伺服
工作电压	三相380V/50Hz
气源压力	0.55~0.65MPa
机床总重量	9500kg

+ 上述位置参数参照国际标准ISO230-2标定

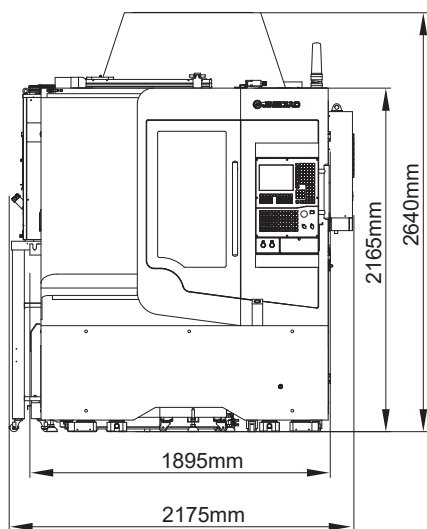
标准配置

- + 精雕JD50数控系统
- + 精雕CAM软件JDSOFT SurfMill
- + 主轴及驱动系统制冷机
- + 自动门
- + 机内喷淋系统
- + 双工位直驱转台
- + 刮板排屑过滤系统
- + 在机检测功能软件包
- + 激光对刀仪
- + 接触式对刀仪
- + 手轮控制器
- + 冷干机

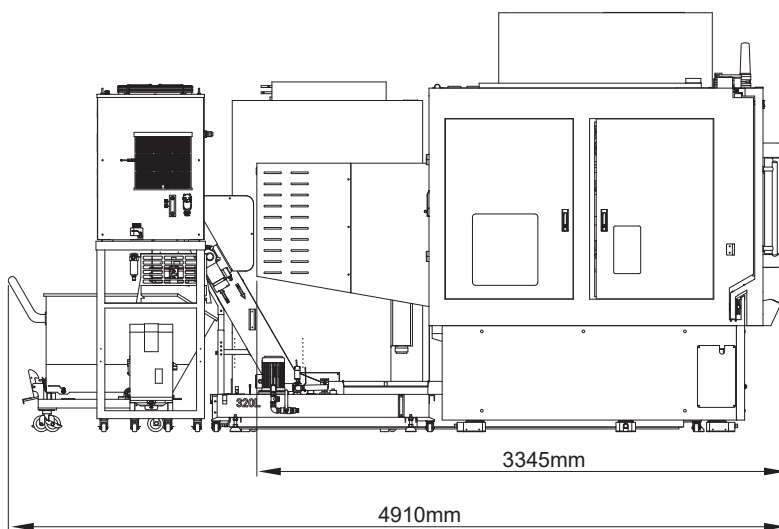
可选配置

- + 接触式测头
- + 油雾收集器
- + 断刀检测系统
- + 纸带过滤装置

安装尺寸



前视图



左视图