



JDGRET400

JDGRET400适用于五轴零件的钻、铣、镗、铰、攻等多刀具复合高效加工。

- + 具有复杂结构件的五轴复合高效加工能力。
- + 配合 $\Phi 180$ 高速同步电主轴，具备钻、铣、镗、铰、攻等复合用刀能力。
- + 配置北京精雕在机检测系统，对工件、刀具、机床状态进行在机检测与修正，降低关键要素“固有偏差”对零件精度的影响。
- + 可配置容量为73把的链式刀库，配置自动供料系统，实现自动化加工。



JDGRET400

技术参数

项目	标准值
X/Y/Z 轴运动定位精度	0.002/0.002/0.002mm
A/C 轴运动定位精度	8"/8"
X/Y/Z 轴重复定位精度	0.0018/0.0018/0.0018mm
A/C 轴重复定位精度	5"/5"
X/Y/Z 轴工作行程	450/700/485mm
A/C 轴回转角度	-120° ~ 90°/360°
工作台直径	400mm
最大工作负重	150kg
主轴最高转速	15000rpm
刀柄规格	HSK-A63
刀库容量	37/51/73 (链式刀库)
X/Y/Z 轴快速移动速度	36m/min
A/C 轴快速旋转速度	60/100rpm
X/Y/Z 轴最高切削进给速度	15m/min
A/C 轴最高切削进给速度	60/100rpm
驱动系统	交流伺服
工作电压	三相380V/50Hz
气源压力	≥0.55MPa
机床总重量	11000kg

+ 上述位置参数参照国际标准ISO230-2标定

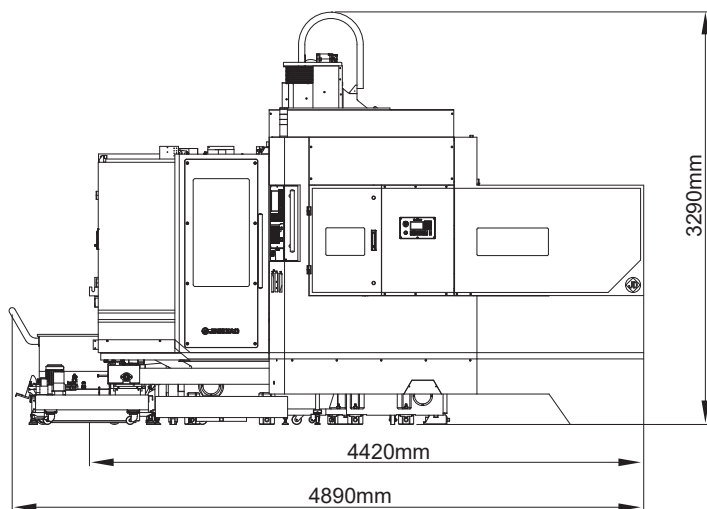
标准配置

- + 精雕JD50数控系统
- + 精雕CAM软件JDSoft SurfMill
- + 主轴及驱动系统制冷机
- + 直驱双轴转台
- + 刮板排屑过滤系统
- + 在机检测功能软件包
- + 激光对刀仪
- + 接触式对刀仪
- + 手轮控制器

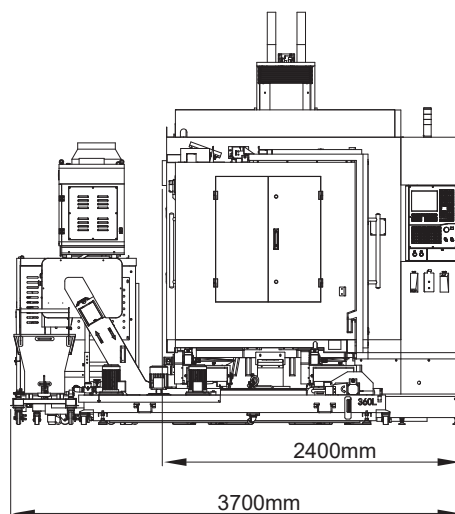
可选配置

- + 切削液增压装置
- + 接触式测头
- + 切削液制冷机
- + 油雾收集器
- + 油水分离器

安装尺寸



前视图



左视图