

版本号: CP202210

本公司不断创新,如有更新恕不另行通知。
本公司保留对此目录更改的权利,最终解释权归润星科技所有。



服务热线: 400-119-2008 邮箱: gd-a@hscnc.cn 网址: www.hscnc.cn
电话: 0769-8927 7999 地址: 广东省东莞市谢岗镇银兴路9号1号楼101室



服务热线: 400-119-2008 邮箱: 006g4s@163.com 网址: www.hscnc.cn
电话: 023-5472 8828 地址: 重庆市忠县乌杨街道金海大道1号



企业官网



微信公众号

综合目录

CATALOG

高端装备制造业智能制造
解决方案服务商

Intelligent Manufacturing
Solution Expert



全国服务热线
400-119-2008
www.hscnc.cn



关于润星

ABOUT HARVEST STAR

广东润星科技有限公司（简称“润星科技”）是从事高端装备研发、制造、销售及服务于一体的高新技术企业，前身成立于上世纪八十年代，经过多年发展，润星科技已成为华南区数控机床全产业链领航企业，并在消费电子细分应用领域占据龙头地位。

润星科技设有广东东莞总部、重庆忠县制造基地，占地面积约200,000平方米，员工逾700人。主营产品覆盖钻攻加工中心、立式加工中心、龙门加工中心、雕铣加工中心、卧式加工中心及自动化交钥匙工程六大系列，月产量超1500台。广泛应用于3C消费电子、汽车配件、模具制造、钟表仪表、纺织服装、医疗器械、航空航天、新能源、自动化等领域，年产量过万台。已拥有8,000家客户应用验证，市场存量设备总数超50,000台。

润星科技是我国涉足数控机床领域最早企业之一，于2013年分别通过广东省、东莞市工程技术研究中心认定。多年来，公司重视自主知识产权的投入，在技术创新过程中注重取得独有技术和专利技术，累计已获得各类知识产权100余项，多项产品处于国内先进、国际同等水平。目前，润星科技已建立良好的配套管理体系，在全国主要城市均已设立销售服务部，并远销海外市场，已构建了完善的销售及服网点，为用户提供专业保障。

随着我国经济的快速崛起，润星科技定位于高端装备制造业智能制造解决方案服务商，朝着高速高效化、精密化、自动化、智能化、信息化的方向不断创新升级。以粤港澳大湾区为中心，辐射全国，走向世界，为引领我国装备制造业的全方位升级而积极努力。



重庆新润星



占地面积
200,000m²



年产值超
20亿元



月产量
1500台



自主知识产权
100+

完整的产业链

COMPLETE INDUSTRIAL CHAIN

- ↳ 长达四十年的行业经验积累；
- ↳ 拥有二十万平方米全产业链现代化制造基地，满足多类型产品的加工制造；
- ↳ 设立省级工程技术研究中心，全职研发人员100余名；
- ↳ 全制程生产制造，既能保证产品质量又能自主管控生产进度；
- ↳ 五万余台机床制造，积累了成熟的技术、工艺经验。



东莞总部全产业链制造基地



CNC车间



机械装配车间



工业自动化研究

先进性的加工设备

ADVANCED PROCESSING EQUIPMENT

采用日本OKUMA五面体龙门加中心、卧式加工中心及欧洲捷克TOS数控高精度镗铣加工中心、台湾南特导轨磨等高端设备作为加工母机，有效保障机床加工制造精度达到行业先进水平。



日本OKUMA 动梁龙门五面体加工中心



日本OKUMA 卧式加工中心



润星自制 动梁龙门五面体加工中心



捷克TOS 数控卧式镗铣加工中心



德国KEPLER 高精度五轴镗铣加工中心

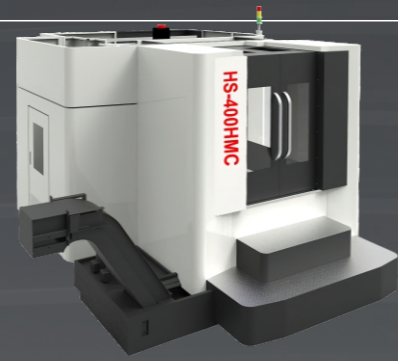


台湾南特 定梁式龙门精密导轨磨床

卧式加工中心

HORIZONTAL MACHINING CENTRE

卧式加工中心系列加工速度快，刚性好。可在工装一次装夹的情况下完成多个面的铣、镗、钻、攻丝等工序，是高度自动化的加工设备，适用于航空航天、汽车零部件、造船、电子等箱体类零件的加工。



项目		HS-400HHMC	HS-500HHMC	HS-630HHMC	HS-800HHMC
行程X/Y/Z	mm	600/600/600	800/800/800	1100/800/1100	1300/1000/1000
主轴鼻端至工作台面	mm	90-690	125-925	125-1225	200-1200
工作台尺寸	mm	400x400	500x500	630x630	800x800
T型槽尺寸 (数量x尺寸x间距)	mm	5x14x80	5x18x100	5x18x100	24xM16螺纹孔
工作台最大载重	kg	400	600	800	1500
主轴最大转速	rpm	12000	6000	6000	6000
主轴功率(连续/25%)	kW	15 (25)	15 (18.5)	15 (18.5)	15 (18.5)
主轴扭矩(连续/25%)	N·m	95.5 (159)	71.6 (118)	71.6 (118)	71.6 (118)
切削速度	mm/min	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000
快移速度X/Y/Z	m/min	48/32/48	24/24/24	24/24/24	24/24/24
刀库形式	#	圆盘式	链式	链式	链式
刀具数量	pcs	24	40	40	40
定位精度	mm	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300
重复定位精度	mm	±0.003/300	±0.003/300	±0.003/300	±0.003/300
机床重量	kg	7000	9000	11500	13000
机床尺寸	mm	3150x4000x3100	3900x5600x3200	4200x5800x3300	4550x6000x3930

雕铣加工中心

ENGRAVING AND MILLING MACHINING CENTER

高精度雕铣加工中心系列产品采用36000rpm的高精度永磁同步电主轴，热稳定性高、加工精度高；龙门式结构设计，机床结构紧凑、动态刚性好、稳定性高；采用一体化的整体设计，优良的人机交互，机床操控更加人性化。主要应用于3C产业的高光、陶瓷、玻璃、石墨等产品的加工。



项目		B-500S	B-500Sc	B-600S	B-800S	B-400Y
行程X/Y/Z	mm	500/400/250	500/400/180	600/500/250	800/700/300	400/400/100
主轴鼻端至工作台面	mm	150-400	120-300	150-400	150-450	130-230
主轴中心至立柱	mm	315	315	256	272	170
工作台尺寸	mm	500x400	550x400	600x500	800x700	480x400
T型槽尺寸 (数量x尺寸x间距)	mm	4x14x100	4x14x100	5x14x100	7x18x100	5x12x80
工作台最大载重	kg	200	120	300	500	60
主轴最大转速	rpm	36000	36000	36000	26000	40000
主轴功率(连续/25%)	kW	6.0	6.0	6.0	9	4(4.8)
主轴扭矩(连续/25%)	N·m	2.8	2.8	2.8	7.2	1.29(1.55)
切削速度	mm/min	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000
快移速度X/Y/Z	m/min	30/30/20	30/30/20	15/15/15	15/15/15	15/15/15
刀库形式	#	伞式	伞式	伞式	伞式	直排式
刀具数量	pcs	12	12	12	12	5
定位精度	mm	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300
重复定位精度	mm	±0.003/300	±0.003/300	±0.003/300	±0.003/300	±0.003/300
机床重量	kg	3000	4000	3000	3500	1500
机床尺寸	mm	1930x2200x2230	1640x1965x2550	2050x1500x2100	2270x1670x2200	1440x1550x1860

型材加工中心

PROFILE MACHINING CENTER

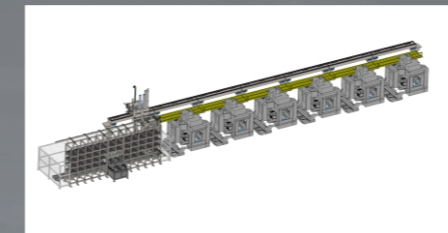
型材加工中心系列是集铣削、钻孔、攻牙、倒角为一体的自动化复合加工中心，该类机床适用于加工各种长条形的铜、铝、钢等型材零件，广泛应用于汽车行业、轨道交通、机械制造等行业的型材件加工。



项目		HS-2500	HS-3500	HS-4500
行程X/Y/Z	mm	2500/500/500	3500/500/500	4500/500/500
主轴鼻端至工作台面	mm	175-675	175-675	175-675
主轴中心至Z轴护罩	mm	560	560	560
工作台尺寸	mm	2500x570	3500x570	4500x570
T型槽尺寸 (数量x尺寸x间距)	mm	5x18.5x105	5x18.5x105	5x18.5x105
工作台最大载重	kg	2000	2000	2500
主轴最大转速	rpm	12000	12000	12000
主轴功率(连续/25%)	kW	7.5(11)	7.5(11)	7.5(11)
主轴扭矩(连续/25%)	N·m	35.8(70)	35.8(70)	35.8(70)
切削速度	mm/min	1-10000	1-10000	1-10000
快移速度X/Y/Z	m/min	60/48/48	60/48/48	60/48/48
刀库形式	#	圆盘式	圆盘式	圆盘式
刀具数量	pcs	24	24	24
定位精度	mm	0.05/0.02/0.02	0.05/0.02/0.02	0.05/0.02/0.02
重复定位精度	mm	±0.01	±0.01	±0.01
机床重量	kg	7000	8500	9000
机床尺寸	mm	5000x2650x2650	6500x2650x2650	8000x2650x2650

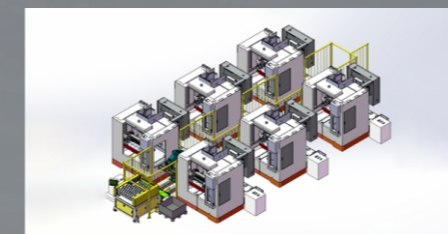
智能制造解决方案

INTELLIGENT MANUFACTURING SOLUTIONS



柔性化智能生产线系列

- 柔性化智能生产线是以高端加工中心为基础，集成机械手臂、信息化系统、射频识别系统、高精密零点定位系统等，结合了计算机和系统工程等技术，中控系统通过工业以太网线连接设备，便于对设备进行管理、监控和调度，根据不同客户需求机械手臂可采取多关节工业机器人或桁架直线型机械手实现产品的抓取。
- 主要应用于各类五金模具、航空航天领域精密零部件自动化上下料加工，特别适合多品种、小批量精密零部件的自动化加工。



多工序机器人自动化上下料加工产线系列

- 多工序机器人自动化上下料加工产线是以高端加工中心为基础，集成多关节工业机器人、机器人行走地轨、气动双机械夹爪、工件储料装置及其它辅助设备。通过1vsN的组合方式，实现1台机器人完成多台机床加工的自动上下料作业，完成工件多序自动加工，有效降低生产时间和人工成本。
- 主要应用于3C产业、航空航天、汽车零部件、新能源领域精密零部件多工序、批量化自动化上下料加工。



1vs2多序自动化生产单元系列

“机床+机器人”多工序集成方案是充分利用机器人，集成手机外壳工件机加工、上下料、清洗、检测等多道工序，抽屉式料仓，一次可装多层盘料，大幅度提高无人化作业时间，提高生产效率。

服务网络

SERVICE NETWORK

40年

行业经验

8000+

客户验证

30+

全国共设立服务网点，
为用户提供专业保障

50000+

市场存量设备

VIP客户

≥ 100台可享受售服工
程师专人驻厂服务

国内网点

东莞润星	成都	无锡	杭州	长沙	北京	南京	盐城	合肥	南昌	天津
重庆新润星	南通	泰州	滁州	西安	石家庄	苏州	宁波	泉州	济南	郑州

国际网点

德国	印度	越南
----	----	----



- 东莞总部
- 制造基地
- 国内网点
- 国际网点

应用领域

APPLICATION AREA

